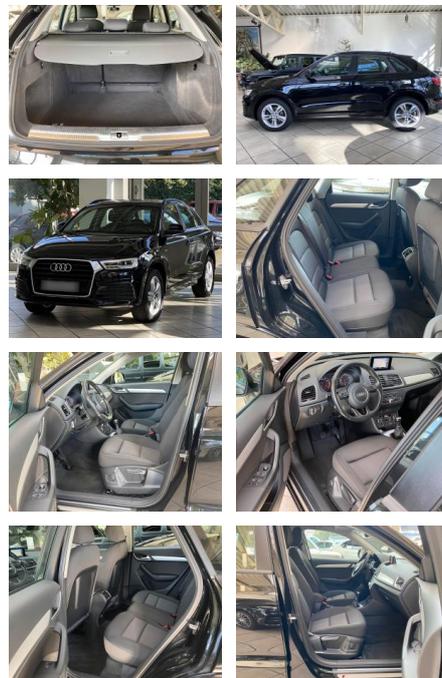


Audi Q3 Q3 1.4 TFSI

LA05-230-0401Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
17.02.2017	70.176	Schwarz	92 kW / 125 PS	Benzin	6,1 l/100km	136 g/km	E

PREIS
20.210 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 20 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **189 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.042 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 16.168 Euro, Gesamtbetrag: 23.351 Euro, Zinssätze: 7.5% Sollz. (gebunden), 7.77% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.042 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 16.168 Euro, Zielrate: 10.105 Euro, Gesamtbetrag: 25.314 Euro, Zinssätze: 7.5% Sollz. (gebunden), 7.77% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Reifendruckkontrollsystem

Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Sprachsteuerung

Komfort

- Berganfahrassistent
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

Weiteres

- Start Stop Automatik
- Audi Q3 1.4 TFSI S line Selection\----
Bei Bereitstellung erhält das Fahrzeug einen frischen Service nach Herstellervorgabe. \ Zur Auslieferung

- elektr. verstellbar\ * Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion\ * Licht- und Regensensor\ \ \ \ \ Sicherheit & Assistenz: \ * Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent\ * Start/Stop-Anlage\ * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz\ * Airbag Beifahrerseite abschaltbar\ \ \ \ \ Infotainment:\ * Universal-Schnittstelle Bluetooth\ \ \ \ \ Außen: \ * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- beide\ * Dachreling\ \ \ \ \ Räder & Technik: \ * Anti-Blockier-System (ABS)\ * Antriebs-Schlupfregelung (ASR)\ * Elektron. Differentialsperre (EDS)\ * Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)\ * Rußpartikelfilter\ \ \ \ \ Sonstiges: \ * Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro

- Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Alle Fahrzeugmerkmale und Ausstattungen sind vor Ort zu überprüfen. Es wird empfohlen sich vor Anreise telefonisch über die Verfügbarkeit und den Zustand zu informieren. Unser Verkaufspersonal beantwortet Ihnen alle Fragen.



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!